



150
180

Maximum reliability
to unleash your
welding potential

Ignis



Egal, was kommt:

Zuverlässig in allen Lagen

Jede Schweißaufgabe bringt individuelle Anforderungen mit sich. Beim Lichtbogenhandschweißen ist die Schweißfachkraft dabei besonders gefordert. Die Naht muss jeder Belastung und Witterung standhalten – unabhängig davon, ob sie tief unter Tage oder in luftiger Höhe platziert wurde. Das gilt auch dann, wenn kein stabiles Stromnetz zur Verfügung steht. Dies gelingt nur mit dem richtigen Schweißgerät – wie der Ignis 150/180, die Sie dabei unterstützt, Ihr Schweißpotenzial auch bei widrigen Rahmenbedingungen voll und ganz zu entfesseln.





Ein stabiler Lichtbogen auch bei langen Netzzuleitungen oder Spannungsschwankungen – mit der Ignis 150/180 ist dies Realität. Das robuste Schweißgerät liefert stets ein perfektes Ergebnis, ob bei instabilen Netzverhältnissen, im Generatorbetrieb oder über einen weiten Aktionsradius hinweg. Dies macht die Ignis zur idealen Begleiterin – insbesondere auf Baustellen, bei Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten in Industrie und Landwirtschaft sowie in der privaten Heimwerkstatt.

Stets das beste Ergebnis

bei jedem
Stromnetz



Kompakt, robust,
betriebssicher

Ihre Verantwortung, Ihre Wahl

Unter widrigsten Bedingungen, auf engstem Raum, in- oder outdoor immer die perfekte Schweißnaht – das ermöglicht die kompakte Ignis-Produktfamilie. Äußere Einflüsse wie Staub und Nässe können dem robusten und widerstandsfähigen Gehäuse nichts anhaben. Richtungsweisende Technologien und zahlreiche Funktionen erleichtern den Schweißstart sowie den gesamten Schweißprozess. Sie können sich also ganz auf Ihren Job konzentrieren.





Mobil und
widerstandsfähig

Mit nur 6,5 kg (Ignis 150) bzw. 8,8 kg (Ignis 180) sind beide Modelle wahre Leichtgewichte und somit auch für mobile Einsätze optimal geeignet. Die robuste Bauweise der Geräte sowie der integrierte Edelstahlfilter sorgen auch bei anspruchsvollen Outdoor-Schweißaufgaben oder unbeständigen Wetterbedingungen für zuverlässigen Schutz.



Volle Leistung auch bei
langen Netzzuleitungen

Perfekte Schweißergebnisse auch bei Netzzuleitungen bis zu 100 Meter sind mit der Ignis 150/180 selbstverständlich. Dies ermöglicht unter anderem die integrierte PFC-Technologie (Power Factor Correction, Leistungsfaktorkorrektur). Dadurch arbeiten die Geräte besonders energieeffizient, störende Rückwirkungen in das Stromnetz werden minimiert.



Einfache und anwender-
freundliche Bedienung

Das intuitive Bedienkonzept und die 7-Segment-Anzeige am Display erlauben ein schnelles Ablesen der eingestellten Parameter und erleichtern die Handhabung. Leicht nach innen versetzt ist das User-Interface außerdem gut vor Beschädigungen und äußeren Einflüssen geschützt.



Variantenreich
mit Zusatzfunktion

Die Ignis-TIG-Modelle ermöglichen den Einstieg in das mobile WIG-Schweißen sowie eine komfortable Bedienung mittels Remote Control. Die Ignis 180 ist außerdem in länderspezifischen Varianten erhältlich und kann somit auch in Regionen mit unterschiedlichen Netzspannungen eingesetzt werden.



Kompromisslos stabiler Lichtbogen

HotStart

Um die Elektrode leichter zünden zu können, wird am Schweißgerät für Bruchteile einer Sekunde der Strom erhöht. Die HotStart-Funktion wurde speziell für das Schweißen mit rutilen und CEL-Elektroden entwickelt.

SoftStart

Diese Funktion sorgt beim Schweißstart für einen stabilen Lichtbogen und wurde speziell für basische Elektroden entwickelt, die mit niedrigem Schweißstrom verschweißt werden.

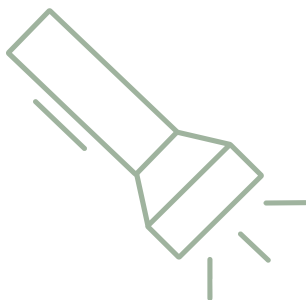
Anti-Stick

Verhindert das Ausglühen der Elektrode: Klebt beim Lichtbogenhandschweißen die Elektrode fest – gleichbedeutend mit einem Kurzschluss – wird die Leistungsabgabe des Schweißgeräts sofort abgeschaltet.

MMA Pulse

Schönere Schweißnähte und noch schnelleres Schweißen dank MMA-Pulse-Funktion – insbesondere in Zwangslagen.

Gemacht für den Schweiß



TrackingArc

Fungiert wie eine „Taschenlampe“: Die Zündung des Lichtbogens mit nur acht Ampere erleichtert das Auffinden der exakten Startposition beim Wiedorzünden nach Schweißstopp oder einem Elektrodenwechsel. So vermeiden Sie Schweißfehler wie ungenügend befüllte Endkrater oder Kerbwirkung sowie lästige Nacharbeiten. Die TrackingArc-Funktion ist speziell für Anwendungen geeignet, in denen kein Automatik-Schweißhelm oder -schirm verwendet wird.



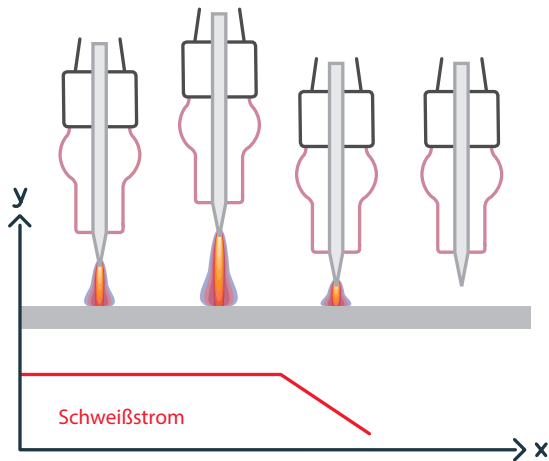
Funktionen, die überzeugen

	Ignis 150	Ignis 180
HotStart	✓	✓
SoftStart	✓	✓
Anti-Stick	✓	✓
MMA Pulse	✓	✓
WIG-Variante	✓	✓
TAC-Heftfunktion (bei WIG-Variante)	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓
TIG Pulse (bei WIG-Variante)	✓	✓
TIG Multi Connector (bei WIG-Variante)	✓	✓
Fernreglerbedienung (bei WIG-Variante)	✓	✓
Time Shutdown (300 s/900 s/off)	✓	✓
TrackingArc	✓	✓
XT-Variante	–	✓



TIG Comfort Stop

Verhindert das lästige Abreißen des Lichtbogens am Schweißende:
Ist der Schweißvorgang beendet, wird der Schweißstrom automatisch abgeschaltet – nach einer gezielt durchgeführten Änderung der Lichtbogenlänge. Dies sorgt für ein besseres Schweißergebnis im Bereich des Endkraters, weil auch der Gasschutz erhalten bleibt.



TAC-Heftfunktion

Zum Heften genügt ein Punkt: Der Pulslichtbogen versetzt die zwei Schmelzbäder in Bewegung, wodurch sie binnen kürzester Zeit zu einem Schmelzbad „zusammenspringen“. Zusätzlich kann die TAC-Funktion beim Verschweißen dünner Bleche ohne Zusatzwerkstoff eingesetzt werden.

WIG Pulse

Diese Funktion (bis 100 Hz) ermöglicht eine sehr gute Kontrolle über das Schmelzbad und sorgt für eine schöne Nahtschuppung. Der Pulslichtbogen erleichtert den Prozess bei sehr dünnen Materialien, da in den Phasen mit weniger Strom auch etwas weniger Temperatur eingebracht wird.

TIG-Multilock-System

Einfach flexibel schweißen: Das Multilock-System bietet dafür eine Vielzahl unterschiedlicher und wechselbarer Brennerkörper in verschiedenen Längen und Winkeln.

TIG Multi Connector (TMC)

Eine Lösung für alles: Dieser einheitliche Anschluss für Peripherie-Geräte wie Brenner mit Spezialfunktionen (Up/Down, Potentiometer) oder Fernregler schafft produktübergreifende Vorteile für Anwenderinnen und Anwender.





Volle Kontrolle

Perfekte Schweißnähte
in jeder Lage

Durch die TIG-Variante wird mit der Ignis neben dem Lichtbogenhand-schweißen auch das WIG-Schweißen Realität. Durchdachte Zusatzfunktionen wie TIG Comfort Stop und TIG Pulse verbessern die Lichtbogenstabilität und ermöglichen eine noch bessere Kontrolle des Schmelzbades. So unterstützt Sie die Ignis dabei, Ihr Schweißpotenzial zu entfachen.

Intuitive Steuerung,
vielfältige Einstellungen

- Dreh-Drück-Knopf (auch mit Handschuhen bedienbar)
- Verschiedene Schweißverfahren: MMA, CEL, WIG
- Einstellwerte: Dynamik, Schweißstrom, HotStart/SoftStart, Pulse und viele weitere

Robustes Kunststoffgehäuse,
geschütztes Innenleben

- Schutz vor Verschmutzungen und Beschädigungen der Bauteile (IP23-Schutz)
- Geschützter Anschluss- und Bedienbereich
- Fixierung aller Komponenten am Rahmen
- Schneller Tausch von Prints und Bauteilen
- Verbesserte und gezielte Luftführung

Optimierte Rippenelemente

- Besserer Schutz vor Spritzwasser
- Optimale Kühlung für längere Einschaltdauer
- Integrierter Staubfilter für besseren Schutz der Elektronik



Varianten langlebig, intuitiv



reich,

WIG-Variante

- Integriertes Gasmagnetventil
- TMC-Anschluss für Einsatz von Brennern mit Up/Down-Funktion oder Fernreglern
- TIG Pulse, TAC-Heftfunktion, 2- und 4-Takt-Betrieb
- Kontaktzündung

XT-Variante

(nur für Ignis 180 verfügbar)

- 120–230 V -20 %/+15 %
- Einfaches Wechseln des Netzkabels/-steckers durch Fronius Power Plug



A close-up photograph of a person's hands interacting with a red Fronius inverter. The person is wearing a white long-sleeved shirt and a dark brown apron. Their right hand is pressing a green button on a black control panel that features a small digital display showing the number '1'. Their left hand is resting on the top handle of the device. The inverter is red with black accents and has the 'Fronius' logo visible. It is connected to thick black cables. The background is a dark, textured surface, possibly a metal grate.

Sie
haben
es in
der
Hand



Bleiben Sie zukunftsicher

Langlebig

Lange Lebensdauer: Die Ignis-Produktfamilie ist nachhaltig gedacht und gemacht. Ein hochwertiger Edelstahlfilter im Geräteinneren, ein robustes Gehäuse und 3,5 cm Bodenfreiheit garantieren eine lange Lebensdauer des Schweißgeräts.

Energieeffizient

Die integrierte PFC-Technologie (Power Factor Correction) sorgt auch bei langen Netzzuleitungen für minimale Energieverluste. Dadurch arbeiten die Ignis-Geräte besonders energieeffizient, störende Rückwirkungen in das Stromnetz werden minimiert. Der optional einstellbare automatische Time Shutdown (300 oder 900 s) sorgt weiters dafür, dass auch im Standbetrieb keine wertvolle Energie verschwendet wird.

Updatefähig

Einfach und schnell können neue Funktionen via USB nachgerüstet oder wichtige Systeminformationen ausgelesen werden. Der USB-B-Anschluss befindet sich dabei geschützt im Gehäuseinneren und wird auch bei anspruchsvollen Einsätzen nicht beeinträchtigt.



Mehr Informationen
finden Sie unter:
www.fronius.com/ignis



Technische Daten

	Ignis 150/Ignis 150 TIG	Ignis 180/Ignis 180 TIG	Ignis 180 XT*/180 TIG XT*		
Netzspannung -20 %/+15 %, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Leistungsaufnahme	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Wirkungsgrad	88 % (at 90 A)	89 % (at 120 A)	89 % (at 120 A)		
Schweißstrombereich Elektrode WIG	10–150 A 10–150 A	10–180 A 10–220 A	10–180 A 10–220 A	10–120 A 10–170 A	10–85 A 10–140 A
Elektrode/Schweißstrombereich bei 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % ED)	180 A (40 % ED)	180 A (40 % ED)	120 A (40 % ED)	85 A (40 % ED)
	110 A (60 % ED)	150 A (60 % ED)	150 A (60 % ED)	100 A (60 % ED)	70 A (60 % ED)
	90 A (100 % ED)	120 A (100 % ED)	120 A (100 % ED)	90 A (100 % ED)	65 A (100 % ED)
WIG/Schweißstrombereich bei 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % ED)	220 A (40 % ED)	220 A (40 % ED)	170 A (40 % ED)	140 A (40 % ED)
	110 A (60 % ED)	150 A (60 % ED)	160 A (60 % ED)	130 A (60 % ED)	110 A (60 % ED)
	90 A (100 % ED)	120 A (100 % ED)	130 A (100 % ED)	100 A (100 % ED)	100 A (100 % ED)
Leerlaufspannung	96 V	101 V			
Arbeitsspannung Elektrode WIG	20,4–26,0 V	20,4–27,2 V			
	10,4–16,0 V	10,4–18,8 V			
Schutzart	IP 23				
Maße l/b/h	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.	435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.			
Gewicht	6,5 kg	8,8 kg			
	14,33 lb.	19,4 lb.			

*XT früher MV (Multivoltage)

Garantie- Aktivierung



Ihres Schweißgeräts

Profitieren Sie von unserer Fronius Herstellergarantie für 3 Jahre: <https://warranty.fronius.com/>



Weitere Informationen

zur Ignis 150/180 finden Sie hier:
<https://www.fronius.com/ignis>

Unleash your
welding potential

Das Schweißpotenzial unserer Kundinnen und Kunden zu entfachen: Das ist unsere Mission. Als Innovationsführer für Lichtbogenschweißen und globaler Marktführer für robotergestütztes Schweißen schaffen wir gleichsam fortschrittliche und profitable Schweißlösungen, die von unserer nachhaltigen Denkweise inspiriert sind. Mit unseren Kundinnen und Kunden verbinden uns oft langjährige Beziehungen. Wir kennen ihre Herausforderungen und Sichtweisen und leben Kundennähe durch weltweiten Vor-Ort-Service. Wir hören zu, verstehen und prägen so die Denkweise der Schweißindustrie. Unsere Stärke liegt darin, das Wissen unserer Kundinnen und Kunden mit unserer Expertise zu kombinieren und so ihr volles Schweißpotenzial zu entfesseln.

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
T +41 44 817 9944
F +41 44 817 9955
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Fronius Straße 1
36119 Neuhoof-Dorfborn
Deutschland
T +49 6655 916 94-0
F +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 34 90
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com