

UniSonic Laserkabinen- System

Große, geschlossene
Arbeitskabinen für
den Einsatz beim
Laserschweißen

**Eingestuft gemäß der
IEC 60825-1- Standard**

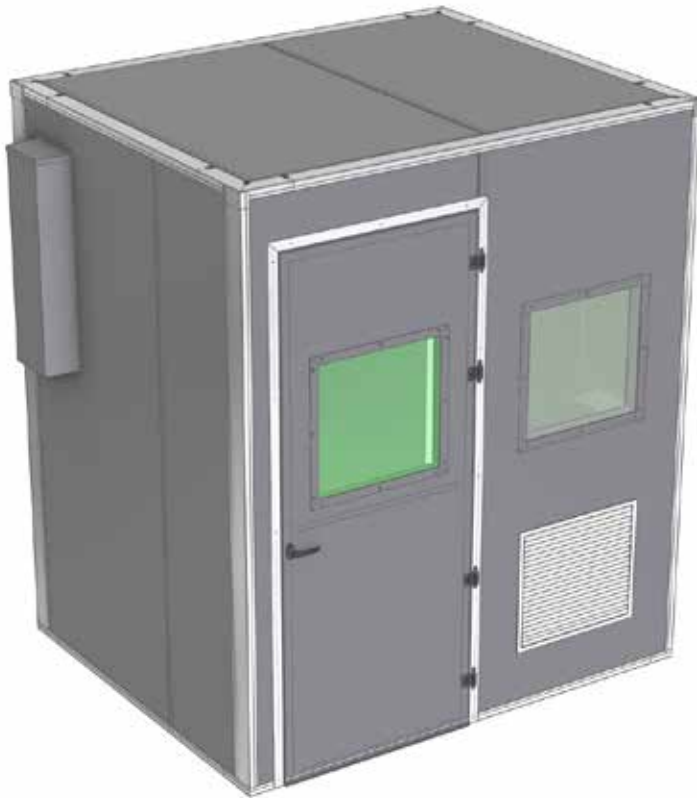
- Für den Einsatz mit
Lasern der Klasse 4
- Große Abmessungen
- Einfach zu montieren
- Verschiedene Optionen



ZULTNER



HAUPTMERKMALE



Die gezeigte Kabine hat die Maße 245 x 170 cm und eine Höhe von 270 cm

Dachrahmen

- Schnelle und einfache Montage der Dachpaneele
- Dachpaneele sind in den Rahmen eingeklebt

Eckprofil

- Zum Erstellen eines 90°-Winkels
- Schönes und sauberes Aussehen

Lufteinlass

- Vorbereitung für ein externes Luftabsaugsystem

Eingangstür

- Links- oder Rechtsdrehung
- Ausgestattet mit Fenster und Schloss

Dachpaneele

- Einfache Montage im Dachrahmen

Sandwichpaneele

- Schalldämmend
- Dicke 80 mm

Interlock-System

- Mit LED-Warnschildern
- Robustes, ausfallsicheres System

Laserfilterfenster

- Doppeltes Sicherheitsglas
- DIN EN 60825-4:2011

Lufteinlass

- Schalldämmende Gitter
- Flexible Platzierung in der Wand

Bodenprofile

- Robuste Montagewände
- Einfach zu installieren und auf Maß zu schneiden

SPEZIFISCHE LASERMERKMALE

- Die Eingangstür ist mit einem robusten, ausfallsicheren Interlock-System und LED-Warnschildern ausgestattet.
- Pilz-Türsensor
- Laserfilterfenster DIN EN 60825-4:2011
Wellenlängenbereich 897-960 nm - 124 kW/m² - T2
Wellenlängenbereich 960-1190 nm - 166 kW/m² - T2
- Steuerbox mit manuellem Rücksetzknopf
- Lufteinlass, Labyrinthöffnungen und Gitter



USPs DER UNISONIC-ELEMENTE

- Einfach zu berechnen und zu bauen, aufgrund der **begrenzten** Komponenten
- Wettbewerbsfähiger Preis innerhalb der Standardkonfigurationen
- Ab Lager verfügbar, daher schnelle Lieferzeiten
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Multifunktionale Nutzung an verschiedenen Arbeitsplätzen
- Nahtlose Installation mit Nut- und Feder-System
- Fenster, Türen, Lufteinlässe usw. sind einfach hinzuzufügen



ANDERE ANWENDUNGEN

- Spritzkabine
- Schleifkabine
- Lagerung
- Temporärer Büroraum



SPEZIFIKATIONEN

- Material EPS mit Stahlblech
- Dicke 80 mm
- Farbe RAL 9006
- Gewicht 10,4 kg/m²
- Verbindungselemente mit Nut und Feder
- Standardhöhen 270 cm oder 390 cm



WICHTIGE ANWENDUNGSMITTELTUNG

Voraussetzungen

Es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, der in jedem Fall die tragbare Laser-Schweißquelle betreibt, dass es sich um ein Laserprodukt der Klasse 4 handelt, das den Anforderungen der EN IEC 60825-1:2014 in Bezug auf lasersicherheitstechnische Vorsichtsmaßnahmen entspricht.

- Die tragbare Laser-Schweißquelle muss:
 - CE-konform sein
 - Lasersicherheitsvorkehrungen gemäß Klasse 4 der EN IEC 60825-1:2014 einhalten
 - Eine Laserwellenlänge im Bereich von 897–1190 nm haben
 - Eine maximale durchschnittliche Laserleistung von 2,5 kW besitzen
- Die Verantwortung des Arbeitgebers / Endbenutzers umfasst die Integration der Verwendung dieser tragbaren Laserschweißumhausung in die Gefahren- und Risikobewertung des Unternehmens.
 - Laser sicherheitsunterwiesener Laser-Schweißbetreiber
 - Korrekte Verwendung der persönlichen Schutzausrüstung (Augenschutz und Kleidung)
- Die tragbare Laserschweißpistole sollte nicht direkt auf die Wände der Umhausung oder das Laserfilterfenster in den Türen gerichtet werden.
- Der Endbenutzer sollte die inneren Wände der Umhausung und das Laserfilterfenster regelmäßig auf Verfärbungen überprüfen.

Die Laserquelle des Endbenutzers der Klasse 4 muss über den Ferninterlock-Anschluss mit dem internen Lasersicherheitskreis der Uni-Sonic-Laserkabine verbunden sein. Das bedeutet, dass der Laser nur betrieben werden kann, wenn dieser Lasersicherheitsschalter aktiviert ist, der gleichzeitig den Warntext außen steuert und die Tür geschlossen ist.

Es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, der in jedem Fall die tragbare Laser-Schweißquelle betreibt, dass es sich um ein Laserprodukt der Klasse 4 handelt, das den Anforderungen der EN IEC 60825-1:2014 in Bezug auf lasersicherheitstechnische Vorsichtsmaßnahmen entspricht. Dazu gehören der manuelle Rücksetzkontakt, die Schlüsselsicherung, die Emissionswarnung und der Notaus-Schalter an der Laserschweißausrüstung.

Sicherheits-Interlock im Schutzgehäuse / Fern-Interlock

Die Eingangstür ist mit einem robusten, ausfallsicheren Interlock (PLd) ausgestattet.

Pilz-Sensoren – Sicherheitskomponente MN207S

Ein aktivierter Interlock führt zur Beendigung der Laserstrahlung / manueller Rücksetzknopf ist in der Uni-Sonic-Laserkabine vorhanden.



Der Endbenutzer ist verantwortlich für die korrekte Verbindung des Interlock-Systems, der Steuerbox und des Lasers.

WICHTIGE ANWENDUNGSGEHALTEN

Benutzerhandbuch

Die folgenden Informationen müssen im Benutzerhandbuch enthalten sein:

- Ausreichende Anweisungen für die ordnungsgemäße Montage, Wartung und sichere Verwendung, einschließlich klarer Warnungen bezüglich Vorsichtsmaßnahmen, um mögliche Exposition gegenüber gefährlicher Laserstrahlung zu vermeiden.
- Eine Beschreibung aller Strahlung, die über der Klassen 1 AEL liegt, einschließlich Wellenlänge und maximaler Leistung.
- Für eingebettete Laserprodukte und andere integrierte Laserprodukte Informationen zur Beschreibung des integrierten Lasers.
- Lesbare Reproduktionen aller erforderlichen Etiketten und Gefahrenhinweise, die am Laserprodukt angebracht werden müssen. Die entsprechende Position jedes Etiketts muss angegeben werden.
- Eine klare Angabe im Handbuch aller Stellen der Laseröffnungen, durch die Laserstrahlung über der Klassen 1 AEL emittiert wird.
- Liste von Steuerungen, Anpassungen und Verfahren für Betrieb und Wartung, einschließlich der Warnung „Vorsicht – Die Verwendung von Steuerungen oder Anpassungen oder die Durchführung von Verfahren, die hier nicht angegeben sind, kann zu gefährlicher Strahlungsexposition führen“.

Im Falle von Bruch oder anderen Schäden an Wänden, Türen oder Fenstern muss das beschädigte Teil umgehend ersetzt werden. Bis dahin muss die gesamte Arbeit eingestellt werden.

ZULTNER

Metall GmbH

Schmiedlstraße 7, A-8042 Graz

CEPRO Deutschland GmbH

Germaniastrasse 28
44379 Dortmund

Telefon:
032 / 2210 92081

E-mail:
info@cepro.de

CEPRO®
LEADING IN WELDING SAFETY

Scannen Sie den QR-Code
für die aktuellsten Informa-
tionen.



www.cepro.eu

Version 24.01.V01 DU