

# iWave

# WIG

## iWave 300i-500i



*... die intelligente  
WIG Stromquelle für  
industrielle Anwendungen  
und absolute Qualität auf  
allen Materialien!*

# Bedienung | iWave 300i-500i



## Grafisch-dynamisches Bedienkonzept

- 7" Klartextdisplay mit Touch-Screen
- Selbsterklärende Bedienung
- Alle Arbeitsparameter in 1. Menüebene
- Mit Schweißhandschuhen bedienbar
- Vollbildmodus

# Das intelligente WIG System

**Maximale Modularität.** Dank standardisierten Schnittstellen kann jedes System individuell auf die Anforderungen des Kunden abgestimmt werden. Nicht nur die Systemkonfiguration, sondern auch der Funktionsumfang der Stromquelle sind modular erweiterbar – auch nachträglich!



**Datenmanagementlösungen**

**Software Optionen**

OPT/i Jobs, OPT/i Puls Pro, OPT/i CycleTIG, OPT/i Docu, ...

**iWave Stromquelle**

DC oder AC/DC, 300-50

**Kühlkreis**

div. Leistungsklassen

**Fernregler**

Hand- oder Fußfernregler auch Kabellos

**Schweißbrenner**  
Über 80 Varianten

**Fahrwagen & Zubehör**



# Highlights

\* einzelne Funktionen sind erst ab einer bestimmten Firmware-Version verfügbar

## Pulsen

Pulsfrequenz bis 2kHz bzw. 10kHz\*  
\* mit OPT/i Puls Pro

## CycleTIG

Gezielte Wärmeeinbringung



## Schutz der Wolframelektrode

Automatische Gasnachströmung & Warnung bei Elektrodenüberlastung

## Synchron-Schweißen

Zuverlässige, automatische Harmonisierung beider Lichtbögen

## Kurvenformen AC

4 unterschiedliche Kurvenformen auswählbar (auch gemischte Varianten möglich), bis zu 10 dbA geringerer Schallpegel mit Active Wave

## Tacking

Bis zu 50% Zeitersparnis beim Heften von Werkstoffen

## Schweißstart & -ende

3 Möglichkeiten zum Zünden des Lichtbogens und 2 zum Beenden des Schweißprozesses

## WeldCube Basic

OPT/i Jobs, OPT/i Documentation oder OPT/i Limit Monitoring



## Sichere, stabile Zündung

RPI on / off oder auto



## Automatische Kalottenbildung

Schnelle und saubere Bildung der Kalotte in nur 2 Sekunden

## Hauptstrom erhöhen und senken

Einstellbarer Zwischen- und Absenkstrom

## Trial Lizenz iWave

Kostenloses Testen aller Software Optionen und WPs für 10h

...

# Benutzermanagement

## Individuelle Berechtigungen für unterschiedliche Anwender

### Einfache Verwaltung an der Stromquelle

Anlage eines neuen Anwenders in nur 5 Schritten:  
Rolle erstellen & definieren, User erstellen & definieren, Karte zuweisen, FERTIG!

### Einfaches Sperren & Entsperren

Das Schweißsystem kann ganz einfach mittels Karte oder Schlüsselanhänger entsperrt werden. Optional ist auch die Verwendung einer eigenen NFC Karte möglich!

### Individuelle Berechtigung je Schweißsystem verwalten

Somit kann der User wirklich nur das tun, wozu er auch berechtigt ist.

### Userverwaltung am PC

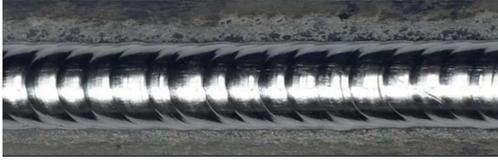
Über 90% Klickeinsparung bei der Anlage von einem User mit einer Rolle bei 20 Systemen. \*  
\* im Vergleich zur Anlage direkt am Display des Schweißsystems

### Central User Management

Komplexität klar reduziert: Es ist nur ein Tool notwendig, um unterschiedliche Systeme zu verwalten.



# Pulsen



Aluminium AC WIG Puls Schweißen (1,2Hz)



Edelstahl WIG Puls Schweißen (3,0Hz)

## Standard Funktionsumfang Stromquelle

Einstellung Pulsstrom

Einstellung Pulsfrequenz

Pulsfrequenz bis 2 kHz

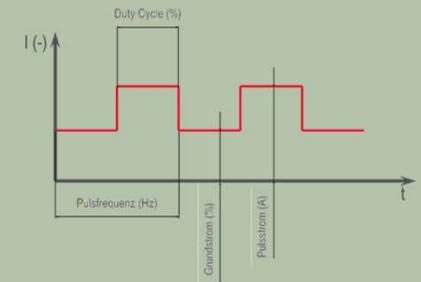
## Erweiterter Funktionsumfang mit OPT/i Puls Pro

Einstellung Grundstrom

Einstellung Duty Cycle

Pulsfrequenz bis 10 kHz

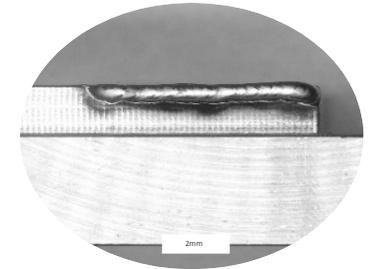
Kurvenformen DC



# CycleTIG

Für gezielte Wärmeeinbringung

CycleTIG basiert auf Intervallschweißen, welches durch unterschiedliche Parameterkombinationen das WIG Schweißen vereinfacht und erleichtert.



## Gezielter Wärmeeintrag

ideal für Dünnschweißungen und Kantenauftragungen

## Ausgezeichnete Schweißnahtoptik

in Kombination mit der TACKING Funktion

## Vereinfachte Handhabung

## Einfaches Kontrollieren des Schmelzbades

vermeidet ein Durchbrennen speziell bei Eck- und Stumpfnähten

## Weniger Anlassfarben



# WPS-Paket CrNi

Qualifizierung von Schweißanweisungen durch Standardschweißverfahren nach EN ISO 15612

## Wie ist das WPS-Paket anzuwenden?

- 1) Schweißanweisungsnummer auf der verwendeten Fronius WPS vergeben
- 2) Unterschrift von Schweißaufsicht des Herstellers setzt die WPS in Kraft
- 3) WPQR-Berichte werden auf Anfrage zugesandt

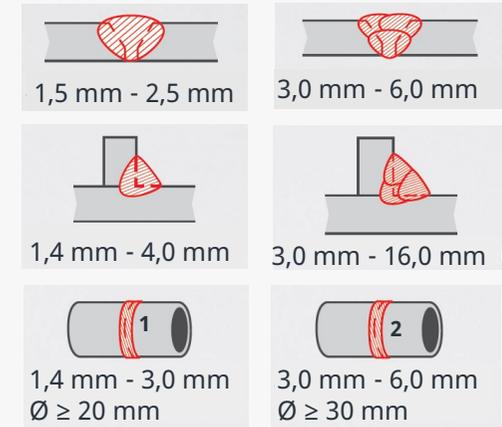


## WPS-Paket CrNi (4,100,799)

Unterstützt folgende Verfahren

- MAG Kurz- und Sprühlichtbogen
- MAG Impulslichtbogen
- WIG DC
- Werkstoffgruppe 8.1
- Alle Schweißpositionen (ausgen. PG und J - L045)
- Blechdickenbereich 1,4 mm bis 16 mm
- Für Stromquellen aller Hersteller

## WIG



## MAG

